

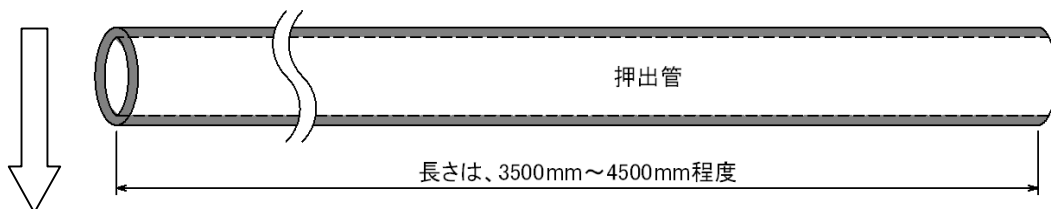
《「引抜き」のしくみ／「押し出し」のしくみ》

「引抜き」のしくみと「押し出し」のしくみを簡単に説明いたします。

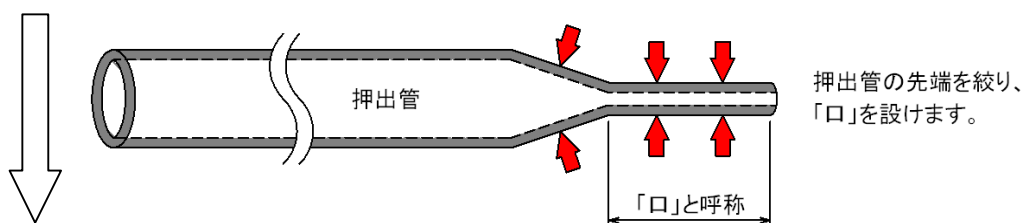
(1) 引抜きのしくみ

引抜きは、「精度の粗い管」から「精度の良い管」を製造する工程です。

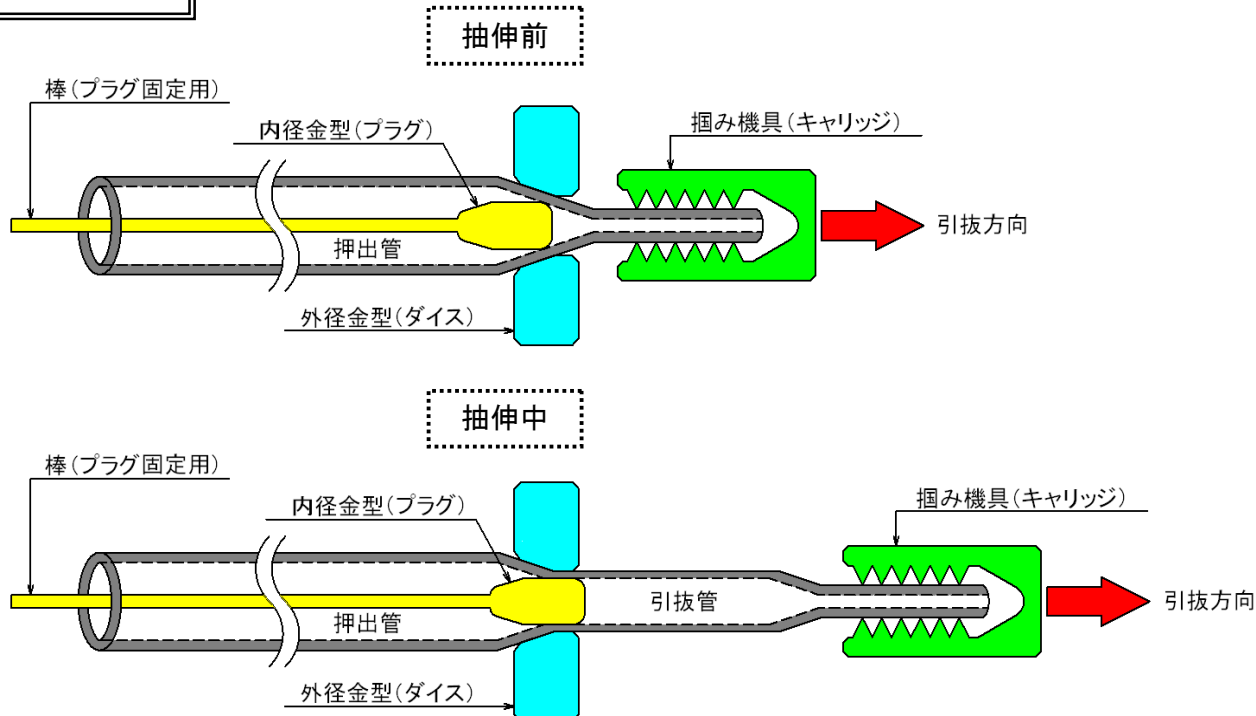
素管



口打ち



抽伸(引抜)



押出管は、外径金型と内径金型の間を掴み機具(キャリッジ)により引っ張られます。
【押出管を引っ張りながら加工する＝引抜加工＝引抜管】



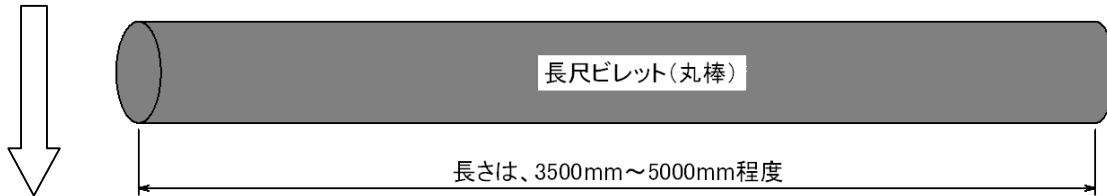
(2) 押出しのしくみ

押出しは、「棒」から「管」を製造する工程です。

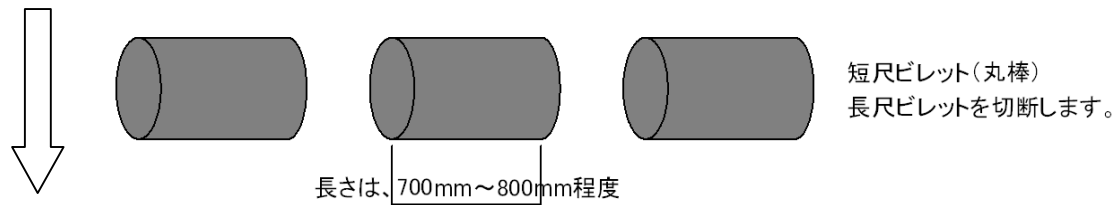
棒(電信柱のような円柱)を筒状容器に入れ、後方から加圧し押出します。

『ところてん』を作る作業と同じ要領です。

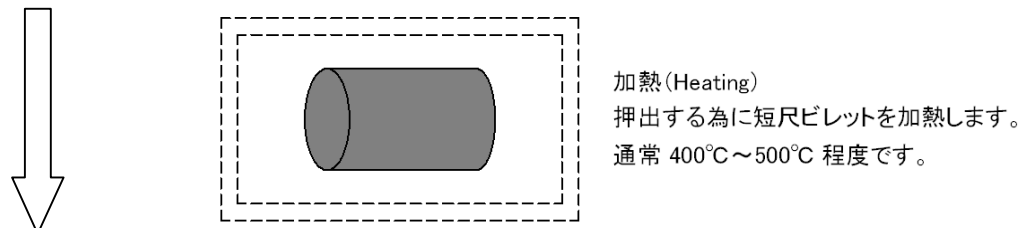
丸棒(ビレット)



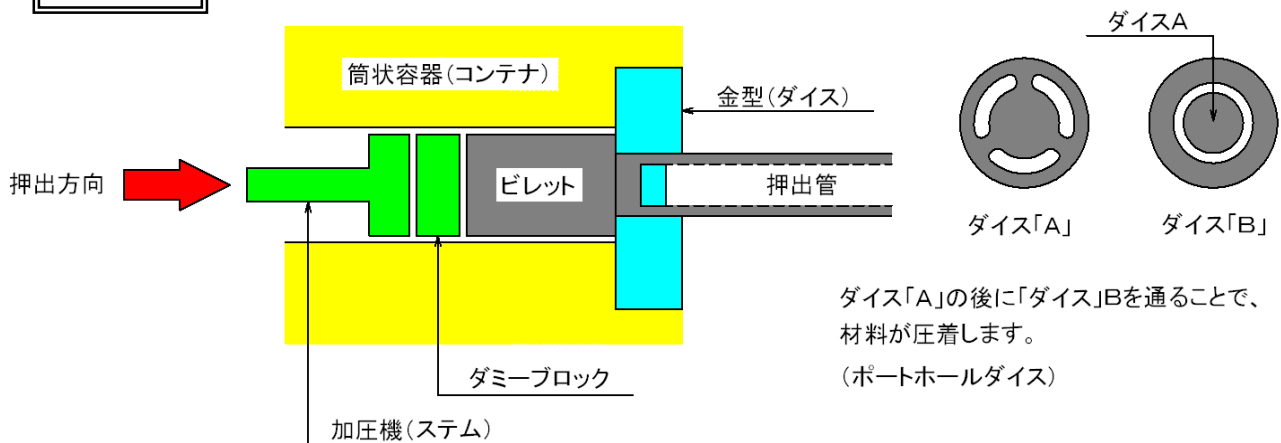
切断



加熱



押出



丸棒は加熱(400~500°C)された状態で、金型の間を加圧機により押出されます。

【丸棒を押出して管を製作する=押出加工=押出管】

