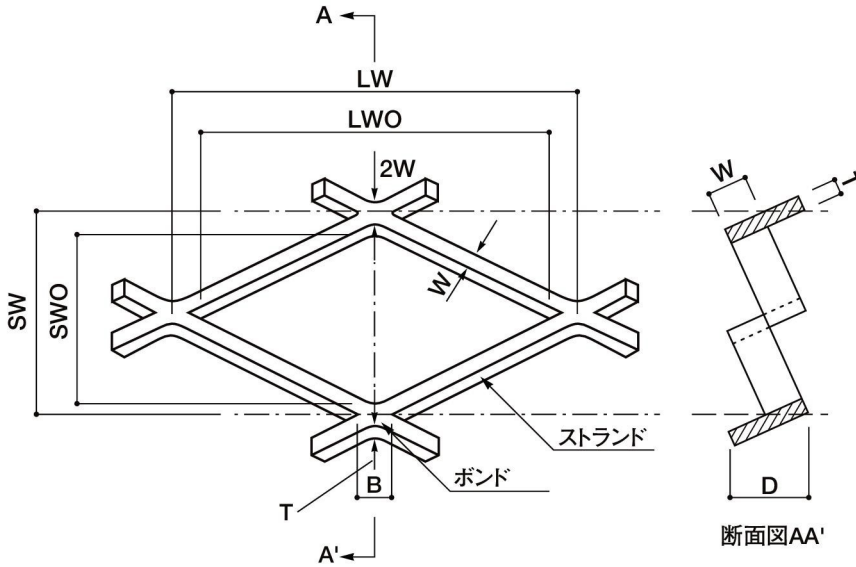


■アルミエキスバンドメタル

アルミエキスバンドメタルの特徴

アルミエキスバンドメタルは、アルミ板をエキスバンド製造機によって千鳥状に切れ目を入れながら押し広げ、その切れ目を菱形や亀甲形に成型したメッシュ状のアルミ板です。



SW: メッシュの短目方向中心間距離
 LW: メッシュの長目方向中心間距離
 T: 板厚
 W: 送り幅(刻み幅)
 B: ボンド長さ
 D: エクスバンドメタルの全厚
 SWO: 開口部の短目方向長さ
 LWO: 開口部の長目方向長さ
 ストランド: メッシュの細い部分
 ボンド: メッシュの交差している太い部分

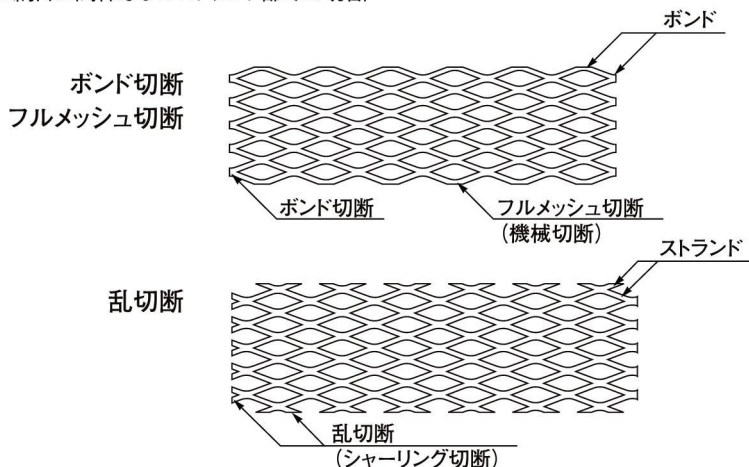
引伸率: 鋼板を引伸ばした割合 ($SW/2W$)
 開口率: 開口部の割合

$$\left(\frac{SWO \times (LWO + B)}{SW \times LW} \times 100 \right)$$

 比表面積: エクスバンドメタル1m²当りのメッシュの表裏2面分の表面積 (m²/m²)。但し、周辺の端面は含まれません。

切断

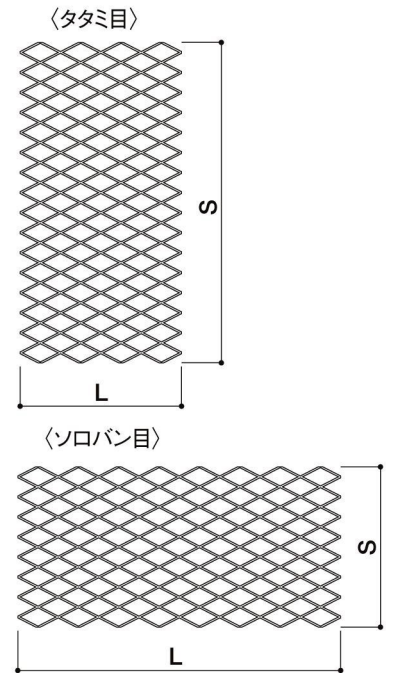
ボンド切断: 網目に合せたボンド部でのL寸法の切断
 フルメッシュ切断: 網目に合せたボンド部でのS寸法の切断
 乱切断: 網目に関係なしのストランド部での切断



製品の幅(L)と製品の長さ(S)

L: メッシュの長目方向の製品幅寸法
 S: メッシュの短目方向の製品長さ寸法

※製品寸法は、LXSでお呼び下さい。



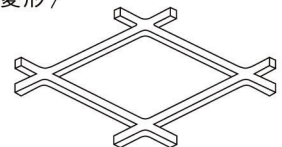
タタミ目: 製品寸法LXSで
 L<Sの形状の製品

ソロバン目: 製品寸法LXSで
 L>Sの形状の製品

形状

菱形: ボンド部の短いメッシュの形状
 亀甲形: ボンド部の長いメッシュの形状

〈菱形〉



〈亀甲形〉

